TETRA-MAX rPTFE

Composición del material y aplicación

Los materiales de Tetra-Max rPTFE se preparan mediante un proceso único de orientación biaxial que da lugar a propiedades mejoradas que no se encuentran en los materiales de PTFE convencionales. El proceso de reestructuración ayuda a eliminar los problemas de relajación por fluencia y flujo en frío, un hecho habitual en el PTFE cortado o moldeado. Estos materiales se utilizan ampliamente en una gran variedad de entornos químicos adversos con atributos individuales para casi cualquier aplicación.

Tetra-Max HGF Relleno de vidrio hueco PTFE (Azul)

Tetra-Max HGF incorpora resinas de PTFE con esferas de vidrio huecas para mejorar la capacidad de asiento en aplicaciones en las que la carga de los pernos es limitada. Tetra-Max HGF es un material altamente compresible y es ideal para juntas frágiles sensibles a la tensión, como el plástico y la fibra de vidrio.

Tetra-Max BSF PTFE relleno de sulfato de bario (Blanco apagado)

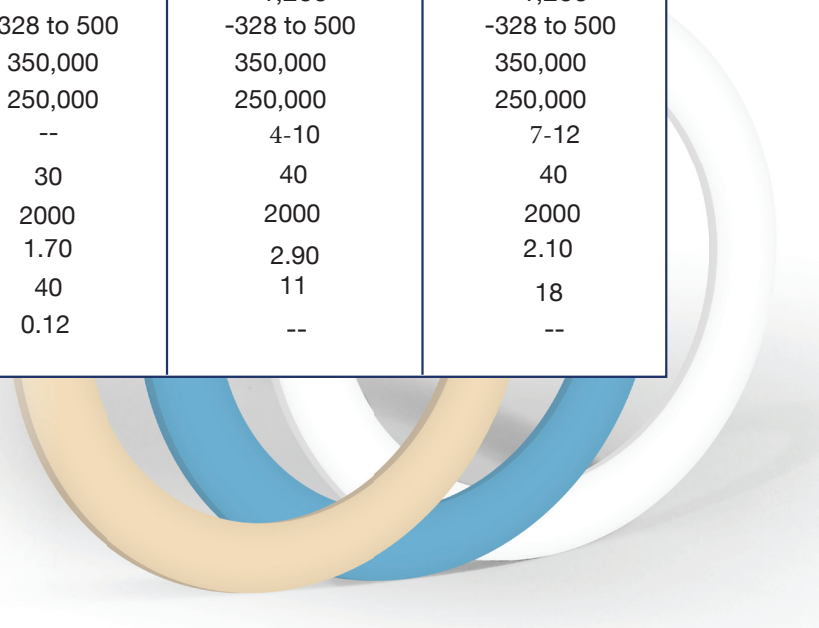
El Tetra-Max BSF es un material de PTFE reestructurado relleno de sulfato de bario de color blanquecino. Se recomienda para aplicaciones de sellado de medios altamente agresivos que se encuentran en los sectores químicos y petroquímicos. El Tetra-Max BSF puede resistir cáusticos fuertes, ácidos moderados, cloro, gases, agua, vapor, criogenia, hidrocarburos y fluoruro de aluminio. No favorece el crecimiento bacteriano y cumple la normativa de la FDA.

Tetra-Max SF PTFE relleno de sílice (leonado)

Tetra-Max SF utiliza un relleno de sílice encapsulado dentro de la matriz para conseguir un material de sellado ideal para las industrias químicas y petroquímicas. Proporciona un sellado más hermético que el PTFE convencional, con una reducción de la pérdida de producto y de las emisiones. El Tetra-Max SF puede utilizarse en ácidos fuertes (excepto el fluorhídrico) vapor, disolventes, hidrocarburos, cloro o criogenia.

Los materiales de rPTFE TETRA-MAX se ofrecen en láminas de 60" X 60" en grosores de 1/32", 1/16" y 1/8" y en tamaños y formas de juntas estándar y no estándar.

PROPIEDADES FÍSICAS	MÉTODO DE PRUEBA	HFG	BSF	SF
Color	--	Azul	Blanco apagado	Leonado
Rando de PH	--	0-14	0-14	0-14
Presión (PSI)	--	800	1,200	1,200
Temperatura (°F)	--	-328 to 500	-328 to 500	-328 to 500
P X T (PSI x °F)	1/16"	350,000	350,000	350,000
	1/8"	250,000	250,000	250,000
Compresibilidad	ASTM F 36 A	--	4-10	7-12
Recuperación (%)	ASTM F 36 A	30	40	40
Tensión	ASTM 152	2000	2000	2000
Resistencia PSI Densidad	ASTM D 792	1.70	2.90	2.10
Relajación por fluencia (%)	ASTM F 38	40	11	18
Fuga (ml/h)	ASTM F 37 A	0.12	--	--



STEAMWORKS